



# Anticorrosivo Industrial™ AC-3434

## Esmalte Alquídico Anticorrosivo-Aceite 100%

### Descripción:

**Anticorrosivo Industrial™** es un esmalte alquídico-aceite con buena flexibilidad, durabilidad, resistencia a la intemperie, y resistencia a la humedad. Es un esmalte de muy buen acabado y resistente al atizamiento. Funciona como una base y pintura anticorrosiva de calidad para metales. Contiene pigmentos que eliminan el óxido en metales. Para uso interior y exterior. Se adhiere fuertemente al metal limpio y a la capa final.

### Cumple con los Requisitos:

MPI:	N/A
Green Performance 1:	N/A
Green Performance 2:	N/A
Cumplimiento V.O.C. (<200g/L):	N/A
SCAQMD:	N/A
AIM & OTC:	N/A

### Ventajas del Producto:

- Altamente duradera
- Para uso exterior y exterior
- Excelente adhesión
- Altos sólidos
- Secado rápido
- No se pela , ni descascara
- No contiene metales pesados ni plomo
- Durable y fuerte
- Buena retención del color y cubrimiento
- No se amarillenta
- Fácil de lavar

### Usos:

Anticorrosivo Industrial™ es formulado para uso comercial y residencial en superficies exteriores o interiores sobre una gran variedad de sustratos metálicos. Está diseñado para proteger superficies de metal como marcos de ventanas, maquinarias y equipos pesados e industriales, vigas de metal.

### Data Técnica:

Tipo de Producto:	Resina de 100% Aceite
Acabado:	Semi-Brillante (45°-55°) *Geometría 60°
Sólidos (%):	30.64 ± 2% por peso 19.90 ± 2% por volumen
Peso/Galón:	9.4 ± 0.05 lbs. (4.26 ± 0.02 kg.)
Colors:	Blanco, Negro, Rojo, Verde, Gris, Azul, Amarillo, Aluminio
Tiempo de secado:	Al tacto: 30- 60 min. A reaplicar: 6 - 8 hrs.
Cubrimiento:	
Teórico:	Hasta 376.74 p <sup>2</sup> por galón @ 1 milésima (35m <sup>2</sup> /gal.)
Recomendado:	350-400 p <sup>2</sup> /gal. (32-37 m <sup>2</sup> /gal.) @ 1.4 mil seca, 4 mils hum.
Presentaciones:	5 galones 1 galón 1 cuarto
Dilución:	No es recomendable. *Puede emplearse Mineral Spirits (Varsol) a no más de un 10%
Flamabilidad:	No es flamable
Viscosidad:	85 - 95 KU's
Porcentaje de pigmentos por peso:	18 ± 2%

### Preparación de Superficies:

Toda la superficie debe estar seca, limpia, sana y libre de contaminantes tales como sucio, grasa, tiza, moho, aceite, óxido, agentes de curado de hormigón, moho y otros contaminantes solubles de la superficie de acero mediante lavado con disolvente, vapor, compuestos de limpieza u otro. Limpie bien el área con un cepillo de alambre fuerte. Elimine todo aceite y grasa con Lanco® Lacquer Thinner LT-102. Rellene grietas y agujeros con Lanco® Siliconizer Elastomeric Crack Filler™ RC-230 y deje secar 24 horas antes de pintar. Elimine incrustaciones sueltas de laminación, óxido, pintura y otras materias extrañas perjudiciales, mediante raspado, lijado, cepillo de alambre o con un cepillo de potencia de alambre, esmeriles eléctricos, astillado con herramienta eléctrica, y descalcificación con herramienta eléctrica.

### Sistemas de Pintura Recomendados:

#### Hierro y acero:

Preparación de superficie: SSPC-SP2 / SP3  
Base, 1 capa: Oil-Red Oxide™ Primer

Pintura, 2 capas: Anticorrosivo Industrial™

#### Metal galvanizado y aluminio:

Preparación de superficie: SSPC-SP1  
Base, 1 capa: Oil-White Galvanized™

Pintura, 2 capas: Anticorrosivo Industrial™

Aviso: A nuestro entender, la información técnica que incluimos es precisa y correcta. Toda la información técnica e instrucciones publicadas están sujetas a cambio sin previo aviso.

S.D.S: Dipsonible a petición.

### Estándares de Preparación de Superficies:

**SSPC-SP1 Limpieza con solventes:** Remover de aceites, grasas y partículas extrañas del acero con el solvente Lanco® Lacquer Thinner LT-102, mediante pulverización, raspado con escobillas metálicas, por inmersión de la superficie a ser limpiadas o por la combinación de estos medios.

**SSPC-SP2 Limpieza manual:** Elimina incrustaciones sueltas de laminación, óxido, pintura y otros elementos extraños sueltos mediante astillado, raspado, lijado, o cepillo de alambre.

**SSPC-SP3 Limpieza mecánica:** Elimina incrustaciones sueltas de laminación, óxido, pintura y otras materias extrañas perjudiciales sueltas mediante escobillas rotativas de acero, herramientas de impacto, esmeriladoras o combinación de las mismas.

**SSPC-SP7 Limpieza con chorro abrasivo:** Cuando visto sin aumento, la superficie deberá estar libre de todo aceite, grasa, suciedad, polvo, cascarillas de laminación, óxido suelto, y revestimiento suelto visible. Con buena adherencia la cascarilla de laminación, óxido y recubrimiento pueden permanecer en la superficie. La cascarilla de laminación, óxido, y el recubrimiento se consideran fuertemente adheridos si no pueden ser removidos con una espátula.

**SSPC-SP13 / NACE 6 Preparación de superficies de concreto:** Proporciona requisitos para la preparación de la superficie de hormigón mediante métodos térmicos, mecánicos o químicos, previos a la aplicación de sistemas de recubrimiento o revestimiento protector.

### Recomendación de Aplicación de Superficies:

**Superficies Previamente Pintadas:** Eliminar de la superficie todo material suelto y detectar áreas de metal descubierto. Si la pintura es vieja, esta descascarada o gravemente degradada, debe hacer una limpieza manual (SSPC-SP2) o con herramienta eléctrica (SSPC-SP3). Las superficies brillantes o lisas deben ser lijadas. Si se observa una mala adherencia de los revestimientos existentes o recubrimiento por la formación de ampollas, ruptura o arañazos, debe utilizar métodos de abrasión o de eliminación adicionales pueden ser necesarios para proporcionar una superficie limpia.

**Hierro Nuevo y Metales de Acero:** Eliminar de la superficie todo material suelto y detectar áreas de metal descubierto. Si la pintura es vieja, esta descascarada o gravemente degradada, debe hacer una limpieza manual (SSPC-SP2) o con herramienta eléctrica (SSPC-SP3).

**Metal Galvanizado Nuevo:** Dejar a la intemperie un mínimo de seis meses antes del recubrimiento. Limpie con solvente según la norma SSPS-SP1, entonces aplique base según sea necesario. Cuando dejar a la intemperie no es posible, limpie con solvente SSPS-SP1 y aplique un parche de prueba, aplique base según sea necesario. Deje que seque una semana antes de la prueba para la adhesión. Si la adherencia es pobre, se recomienda limpieza con chorro abrasivo. Eliminar el silicóxidoato o blanco mediante (SSPC-SP7). Contaminantes solubles en agua se deben enjuagar con agua.

**Aluminio nuevo:** Nuevas superficies deben estar libres de aceites y lubricantes de uso frecuente en la fabricación y mecanizado de aluminio. Utilice limpieza con solventes SSPC-SP1 con LANCO® Lacquer Thinner LT-102 para limpiar y remover cualquier material que pueda afectar el rendimiento de la pintura. Esto también se puede lograr en productos de exterior dejando a la intemperie de un mes a seis semanas antes de la aplicación de la base. La superficie debe estar limpia y libre de contaminantes. Si se utiliza detergente, asegúrese de enjuagar bien y dejar secar antes de pintar. Si se encuentra en la superficie una película delgada de óxido, elimine mediante la limpieza SSPC-SP2 o SSPC-SP3, solamente con ventilación adecuada.

### Método de Aplicación:

Agitar bien antes de usar. No aplicar cuando la superficie o la temperatura ambiente sea inferior a 50 °F o si se espera que llueva dentro de 5 horas. Aplique el producto con brocha, rodillo o pulverizador. Aplicar generosamente con un cepillo o rodillo y evita el exceso de cepillado o propagar demasiado dispersa. La práctica estándar típica recomienda entremezclar, al trabajar con más de un contenedor del mismo color, para asegurar la consistencia del color.

**Mezcla y Dilución:** Mezclar bien antes de aplicar. Diluir no es recomendado, de ser necesario utilice solo 8oz. de agua por cada galón de producto.

**Brocha:** Utilice una brocha de nilón PA-1982 o de poliéster PA-1999.

**Rolo:** Utilice un rolo Lanco® All-Purpose 3/8" Nap Roller PA-566. Aplique generosamente, evite pasar el rolo o brocha excesivamente o la re-elaboración de las áreas pintadas y evite dispersar demasiado.

**Pistola:** El equipo debe ser capaz de mantener una presión de 700-1000 psi con una punta de 0.015 a 0.019. Rocíe y reaplique en superficies ásperas o porosas para lograr la formación de la película requerida. Aplique dos capas, se recomienda dejar secar una noche entre capa para minimizar agujeros "pinholes". Véase las recomendaciones de manufacturero del equipo.

**Precaución:** No aplique cuando la superficie o la temperatura del aire estén por debajo de 50°F (10°C). No exponga a temperaturas de congelación cuando almacene. Aplique generosamente sin sobre esparcir. Pare de pintar al menos dos horas antes de que se forme rocío o que las temperaturas desciendan por debajo de 50 °F (10 °C).

**Garantía limitada:** La responsabilidad de los fabricantes en relación con la venta de este producto se extenderá únicamente al precio de reemplazo si se cumple con las especificaciones de aplicación.

**Precaución:** Referirse a la hoja de SDS antes de utilizar.

**¡Advertencia!** Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberar polvo de plomo. El plomo es tóxico. Utilice un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpie cuidadosamente con una aspiradora HEPA y un mapeo mojado. Antes de comenzar, conozca cómo protegerse usted y su familia contactando la Línea Caliente Nacional de Información de Plomo al 1-800-424-LEAD o conéctese a [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead). Para emergencias químicas llame a ChemTrec 1-800-424-9300. Proteja de la congelación.