

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikaflex®-221

Sellador adhesivo multiuso con un amplio rango de adherencia

**INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)**

Base química		Poliuretano de 1-componente
Color (CQP001-1)		Blanco, gris, negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	(depende del color)	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Buenas
Temperatura de aplicación	ambiente	+5°C a 40°C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		60 minutos <sup>A</sup>
Tiempo abierto (CQP526-1)		45 minutos <sup>A</sup>
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)		40 aprox
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	24 horas 1 hora	-50 a 90 °C 120 °C 140 °C
Vida útil (CQP016-1)		12 meses <sup>B</sup>

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % H.R.<sup>B</sup>) Almacenamiento por debajo de 25 °C
**DESCRIPCIÓN**

Sikaflex®-221 es un adhesivo / sellador multiuso de poliuretano de 1 componente que se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos como metales, imprimaciones metálicas y recubrimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos. Es adecuado para la fabricación de juntas elásticas permanentes.

**VENTAJAS**

- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos.
- Resistente al envejecimiento
- Puede ser lijado y pintado
- Pasa EN45545-2 R1 / R7 HL3
- No corrosivo
- Bajo olor

**AREAS DE APLICACIÓN**

Sikaflex®-221 se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos y es adecuado para hacer sellos elásticos permanentes. Los materiales o sustratos adecuados son metales, imprimaciones metálicas y recubrimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos. Se utiliza idealmente para sellado interno y aplicaciones de unión simple.

Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-221 en materiales propensos a agrietarse por tensión. Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia

Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

**MECANISMO DE CURADO**

Sikaflex®-221 cura con la exposición a la humedad. A bajas temperaturas, el contenido de humedad en el aire es generalmente más bajo y la reacción de curado avanza más lento (ver diagrama 1).

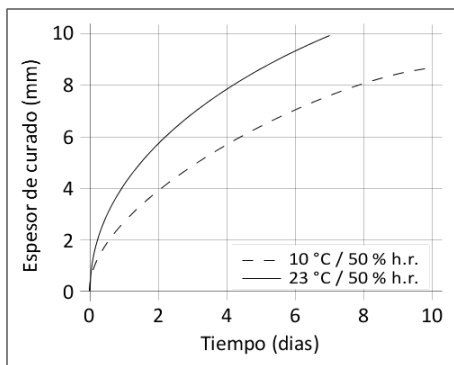


Diagrama 1: Velocidad de curado para Sikaflex®-221

### RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-221 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales y soluciones causticas concentradas o solventes.

### METODO DE APLICACIÓN

#### Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.

El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de Sika® Pre-treatment Chart Polyurethane correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

#### Aplicación

Sikaflex®-221 puede procesarse entre 5 ° C y 40 ° C, pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 ° C y 25 ° C.

Sikaflex®-221 se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. Para obtener consejos sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bomba adecuado, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry.

### Herramientas y acabado

El alisado y terminado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel del adhesivo. Se recomienda utilizar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes del uso.

### Eliminación

Sikaflex®-221 sin curar se puede quitar de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser removido mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No utilice disolventes sobre la piel!

### INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles sobre pedido:

- Hojas de seguridad
- Sika Pre-treatment Chart Polyurethane.
- General Guidelines Bonding and Sealing with Sikaflex® and SikaTack®

### PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Salchicha	600 ml

### DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

### NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

